



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



ДЕНЬ РОССИИ

Уважаемые коллеги!

От всей души поздравляю вас с Днем России! Этот праздник символизирует нашу общую историю и богатое наследие. Именно этот день призван объединять и сплачивать людей, которые любят свою Отчизну. Пусть в каждом доме царит мир, согласие и благополучие, а наш коллектив продолжает достигать новых высот ради процветания Родины.

Желаю вам крепкого здоровья, успехов в работе и исполнения всех задуманных планов!

Президент ООО УК «ПМХ»
Е.Б. Зубицкий



Дорогие металлурги и ветераны!

Поздравляю всех вас с праздником — Днем России. Пусть этот день напомнит нам о силе и единстве страны, о важности каждого вклада в ее развитие. Желаю вам вдохновения, новых профессиональных достижений и личного счастья. Пусть вся Россия всегда будет для нас источником гордости и уверенности в будущем!

Управляющий директор АО «Тулачермет»
С.Н. Дьяков



Дорогие друзья!

День России — это праздник, который объединяет миллионы наших сограждан. Этот день напоминает о великой ответственности за судьбу нашей страны и ее будущее. Каждый из нас, металлургов, своим каждодневным трудом вносит свой личный вклад в развитие нашей необъятной Родины. Желаю вам здоровья, благополучия и исполнения всех желаний!

Управляющий директор
АО «ПОЛЕМА»
А.В. Филиппов



Уважаемые партнеры и коллеги!

Сердечно поздравляю вас с одним из главных государственных праздников — Днем России. Этот день напоминает о том, как важно ценить то, что у нас есть, вдохновляет на новые достижения и укрепляет веру в светлое будущее нашей страны. Желаю вам успехов во всех начинаниях, благополучия вашим семьям и мира в сердце. Вместе мы делаем Россию сильнее и лучше!

Генеральный директор
ООО «ПромСорт-Тула»
А.В. Сазонов



Юбилей предприятия

15 июня 1935 года была запущена первая доменная печь
Новотульского металлургического завода

Продолжение на стр. 6

НОВОСТИ РЕГИОНА

За достигнутые успехи



Награду Сергею Макарычеву вручил председатель Правительства Тульской области Михаил Пантелеев.

Главный энергетик ООО «ПромСорт-Тула» Сергей Макарычев удостоен медали «Трудовая доблесть» III степени.

В преддверии Дня России в Тульском государственном музее оружия состоялась церемония награждения работников предприятий и организаций региона.



Награды вручил председатель Правительства Тульской области Михаил Пантелеев.

— Во многом благодаря вашему труду Тульская область на протяжении последних лет занимает лидирующие позиции в ЦФО по уровню развития производственной и социальной сферы. За достигнутые успехи и верность выбранному делу вы удостоены медали «Трудовая доблесть». Это — результат вашего мастерства, инициативности и ответственности, — подчеркнул председатель Правительства.

Среди награжденных – главный энергетик ООО «ПромСорт-Тула» Сергей Макарычев.

На предприятии Сергей Анатольевич работает с 22 декабря 2015 года.

Он принимал активное участие в запуске самого современного в России металлургического завода ООО «ПромСорт-Тула». Под его руководством комплекс был оснащен сложнейшим энерго и электрооборудованием.

Профессионализм и богатый опыт позволили Сергею Анатольевичу стать одним из участников системы тотальной оптимизации производства. Под его руководством было разработано и успешно реализовано множество предложений, направленных на усовершенствование технологических процессов, а также на реализацию экологической программы.

Он принимает активное участие в воспитании молодых специалистов, охотно делится опытом и знаниями с коллегами. С 2023 по 2024 годы в подразделении главного энергетика прошли производственную и преддипломную практику 27 студентов высших и средних учебных заведений, 10 из которых приняли решение начать свой трудовой путь на предприятии.



Владимир Поляков

25

человек
участ-
вовало
в учении.

5

единиц
техники
было
задейст-
вовано.

15

человек
состояло в
межведом-
ственной
комиссии.



Межведомственная комиссия Тульской области внимательно проверила оснащение участвующих формирований и умение использовать оборудование и снаряжение.

Готовность к действиям

На Тулачермете прошло комплексное учение

Предприятию предстояло подтвердить готовность к действиям по локализации и ликвидации разлива нефтепродуктов на территории склада хранения ГСМ № 2 в локомотивном депо. Учение прошло в два этапа: на первом этапе оценивались действия органов управления ГО и ЧС.

Диспетчер пожарной охраны, получив вводную от оператора заправочной станции, оперативно передал информацию председателю комиссии по ЧС — главному инженеру Дмитрию Федоренко — и организовал взаимодействие со старшим диспетчером ПТО Майей Алексиной. В установленный срок комиссия была собрана в зале заседаний заводоуправления. После принятого решения на проведение мероприятий по локализации и ликвидации условного разлива нефтепродуктов начался второй этап учения — это отработка практических мероприятий по локализации возникшей ЧС. На этом этапе экзамен пришлось держать огнеборцам пожарной охраны АСС и аварийно-спасательному формированию из г. Новомосковска под руководством командира отделения Павла Ерохина.

В ходе этого этапа межведомственная комиссия Тульской области, в состав которой вошли представители Главного управления МЧС России по Тульской области, Управления Росприроднадзора, Управления Ростехнадзора, Министерства природных ресурсов и экологии Тульской области, Центра гражданской защиты и спасательных работ, внимательно проверила

оснащение участвующих формирований и умение использовать оборудование и снаряжение при проведении мероприятий по локализации и ликвидации условного разлива нефтепродуктов. Свои действия в ходе учения показали и подразделения обеспечения, в состав которых вошли мобильная группа ООО «ЧОП «ПромБезопасность» во главе с начальником отдела объектового режима Сергеем Шерстневым и бригада скорой помощи под руководством фельдшера Светланы Паниной.



Межведомственная комиссия в данном заключении высоко оценила подготовку участников комплексного учения и готовность предприятия к проведению мероприятий по локализации и ликвидации разлива нефтепродуктов.

— Наша готовность была оценена на высоком уровне. Это особенно важно, так как от спасателей, пожарных и медицинских работников зависят жизни многих людей. Сегодняшние учения показали, что они смогут выполнить любую поставленную перед ними задачу на должном уровне и сохранить чужие жизни, — отметил ведущий инженер ГО и ЧС Владимир Поляков.

Александра Милютин

Упал, очнулся — гипс

Главное правило работы на промплощадке — не терять бдительности и соблюдать требования охраны труда — знает каждый сотрудник. Однако нередко люди, даже осознавая все риски для их жизни и здоровья, намеренно подвергают себя опасности. К чему приводит спешка, неосторожность и надежда на русский авось, читайте в материале.

Расхожая фраза гласит: «Все инструкции по охране труда написаны кровью». Производственная площадка таит в себе немало опасностей и рисков, о которых работникам рассказывают на вводных, внеплановых и целевых инструктажах. Но, к сожалению, статистика неумолима: несчастные случаи происходят не только с новичками, но и с опытными сотрудниками.

И 99% этих случаев можно было бы избежать. Так, на одном из металлургических предприятий работница, направляясь к контрольно-пропускному пункту, зацепилась ногой за ногу и упала на правую руку. В результате поспешности женщина получила закрытый перелом правой лучевой кости. Недоразумение? Скорее, логичное следствие

торопливости и личной неосторожности пострадавшей при передвижении по территории промплощадки.

На другом аналогичном предприятии работник, не соблюдая требования безопасности, пе-



редвигался по металлическим конструкциям, лежащим на полу, оступился и упал. При этом его правая нога оказалась между балок, в результате чего работник получил множественные переломы костей голени. Причинами происшествия стали нарушение действующих инструкций и правил, неудовлетворительное содержание рабочих мест, отсутствие свободного прохода для персонала и как следствие — небезопасные условия труда.

К несчастному случаю приводит совокупность нарушений. Но зачастую корневая причина — это либо невнимательность, либо пренебрежение элементарными правилами охраны труда. Последствия печальные: работник получает травму, которую можно и нужно было избежать.

Территория предприятия — зона, требующая повышенного внимания, предельной осторожности и неукоснительного соблюдения инструкций. Работа на производстве не терпит спешки и рассеянности, из-за которых увеличивается риск получения травмы. Для того, чтобы напомнить о важности соблюдения правил и норм промышленной безопасности и охраны труда.



Соблюдайте установленный режим труда и отдыха, и помните: ваша жизнь — в ваших руках. Берегите себя!

ОХРАНА ТРУДА

Действовали не по инструкции

Статистика по металлургическим предприятиям неумолима: более 80 % несчастных случаев на производстве связаны с личной неосторожностью или нарушением работником трудовой и производственной дисциплины.

На одном из предприятий составитель поездов производил отцепку полувагона от тепловоза с вагонами и не закрепил его тормозными башмаками, как положено по инструкции, а проявил находчивость и использовал для этого камень. Тем временем машинист тепловоза, не дождавшись сообщения от составителя поездов о закреплении полувагона при отцепке, тронулся с места.

Такая поспешность железнодорожников стоила составителю поездов двух пальцев левой руки, еще один палец на правой руке оказался сломан.

В ходе расследования был выявлен ряд причин, повлекших за собой несчастный случай. Здесь и несоблюдение пострадавшим инструкции по охране труда, и передача диспетчером информации о номере пути и должном количестве тормозных башмаков. Не по инструкции действовал и машинист тепловоза, который без сигнала составителя поездов о закреплении полувагона привел в движение железнодорожный состав.

Похожий несчастный случай, но уже с машинистом тепловоза, произошел на другом металлургическом предприятии. Работник, проверяя положение воздушной заслонки тепловоза, левой рукой оперся на двигатель внутреннего сгорания в рай-



оне стартера. В этот момент, по причине неполного обесточивания силовой установки, произошла прокрутка венца маховика двигателя. Кисть машиниста тепловоза попала между шестернями стартера и венца маховика. Результатом травмы стала ампутация пальца левой руки работника.

Нарушение трудового регламента, халатность и спешка в работе нередко влекут к подобным событиям. И хотя вышеописанные несчастные случаи

классифицируются как легкие, их виновники дорого заплатили за свои ошибки. Помните, любое невыполнение требований, изложенных в инструкции и эксплуатационной документации — это риски для жизни и здоровья. Неукоснительное соблюдение требований охраны труда позволит их избежать.

Материалы полосы подготовила
Екатерина Левонтьева

Топовые решения

Продолжаем рассказывать о лучших рационализаторских практиках



Прессовщик Николай Понкратов признан самым активным рабочим-рационализатором АО «ПОЛЕМА».



среди всех предприятий группы и партнерских заводов. Одним из них стал прессовщик Николай Понкратов, победивший в номинации «Самый активный рабочий» в АО «ПОЛЕМА».

Он предложил изготовить приспособление для центрального стержня пресса К-8130. Проблема заключалась в прессовании кольца ГПТ-ЦЮ: при ручном режиме на механическом прессе К-8130 центральный стержень не опускался в нижнюю мертвую точку, в связи с чем прессованное кольцо оставалось в матрице. Для его свободного выхода было предложено разработать и изготовить своими силами съемное приспособление для центрального стержня пресса.

— В результате приспособление работает по принципу «педали». При нажатии центральный стержень опускается в нижнюю мертвую точку и прессованное кольцо свободно выходит из матрицы. Это позволило снизить интенсивность труда для рабочих, а также сэкономить время. Если раньше для прессования требовалось два человека, то теперь один человек спокойно справляется с этой обязанностью, — рассказал Николай Понкратов.

Тип работы — периодический, так как механизм со временем придется менять на новый. Экономический эффект разработки составил 29 421 рубль.

Александра Милютин

Программа ТОП все больше вовлекает наших сотрудников в процесс рационализаторства. Идеи специалистов вносят существенный вклад в развитие предприятий и к

тому же дают возможность дополнительного заработка для самих авторов.

По итогам прошлого года в управляющей компании ПМХ отметили лучших рационализаторов

ЗОНА РЕМОНТА

Чтобы было тепло

На Тулачермете идет подготовка к отопительному сезону 2025/2026

В этом году в связи с прохладной погодой отопительный сезон завершился относительно поздно — 14 мая. Тем не менее энергетики незамедлительно начали ежегодную подготовку к новому сезону.

Большое внимание уделяется ТЭЦ-ПВС, которая снабжает тепловой энергией не только промышленную зону, но и Пролетарский район города Тулы.

Здесь уже выполнены капитальные ремонты паровой турбины и турбогенератора № 3 и котлоагрегата № 5.



Проведенные работы повысят надежность работы энергетического оборудования в период отопительного сезона, и улучшат технико-экономические показатели работы всей станции.

Но на этом подготовка ТЭЦ-ПВС к отопительному сезону не заканчивается. Впереди ремонтные работы бойлерных установок №№ 1, 2, котлоагрегата среднего давления № 4, котлоагрегатов высокого давления №№ 6, 7 и 8, вспомогательного оборудования водогрейной котельной и оборудования химводоподготовки, а также текущие ремонты паровых турбин и турбогенераторов №№ 2, 4 и 5.

— Для обеспечения надежной и безопасной работы систем теплоснабжения разработан



Ревизия задвижки питательной сборки.

план мероприятий подготовки к отопительному периоду. Предстоит провести испытания и технические освидетельствования оборудования, включая котельные установки, тепловые сети и объекты с оборудованием под избыточным давлением. На городской теплотрассе запланирована ревизия запорной арматуры и

замена участка тепловой изоляции протяженностью 1340 погонных метров, — комментирует главный специалист по эксплуатации теплоэнергетического оборудования ОГЭ Филипп Сенин.

Игорь Корнеев



↑ Среди женщин не было равных Елизавете Игнатьевой.



↑ Виктор Лучанский в 4 раз подряд выиграл забег ветеранов.



↑ 12 девочек в возрасте от 6 до 14 лет приняли участие в забеге.

История в движении

В Туле состоялся IV корпоративный забег ПМХ, посвященный 90-летию АО «Тулачермет»

8 июня на лыжной базе «Спартак» прошел традиционный корпоративный забег.

Этот забег стал особенным и знаковым. Он проводился ровно за неделю до юбилея нашего предприятия. 15 июня 1935 года первая доменная печь дала новотульский чугун. Символично, что первое место в самой сложной дистанции на 10 км занял именно представитель доменного цеха. Впрочем, обо всем по порядку.

Насыщенная развлекательная программа, активная разминка, отличная летняя погода и боевой настрой участников стали антуражем спортивного праздника.

Открывали забег ветераны нашего предприятия, покорившие дистанцию в 1 км. Лучшим стал Виктор Лучанский (5 мин. 29 сек.). Кстати, Виктор Иванович завоевывает золото четвертый раз подряд. Второе место — Юрий Аношин (5 мин. 58 сек.). Третье место — Вера Фадеева с результатом — 7 мин. 14 сек.

Продолжили спортивный праздник дети наших сотрудников. Среди девочек не было равных Лидии Почерняевой. Дистанцию в 1 км она преодолела за 4 мин. 40 сек. Через 10 секунд к финишу пришла Вика Исаева. Третьей стала Агния Зайцева (4 мин. 53 сек.).

Среди мальчиков 10-14 лет быстрее всех финишировал Максим Чижевский (4 мин. 4 сек.). Второе место занял Артемий Овчинников (4 мин. 13 сек.). Третье место у Михаила Демина (4 мин. 18 сек.).

Следующими бежали мальчики в возрасте 5-10 лет. Первое место здесь занял Павел Соловьев (3 мин. 58 сек.). Второе место — Кирилл Цындренко (4 мин. 3 сек.). Третье — Роман Котеняткин (5 мин. 8 сек.).

Далее на старт вышли мужчины, которым предстояло преодолеть дистанцию в 5 км. Призовая тройка в этой категории распределилась следующим образом. Первое место занял Егоров Илья (Тулачермет) с результатом 20 мин. 51 сек. Серебро у полемовца Андрея Атрощенко (21 мин. 49 сек.). Бронзовую медаль завоевал Илья Никулин (Тулачермет), 22 мин. 13 сек.

Представительницам прекрасного пола нужно было пробежать 3 км. Самой быстрой стала Елизавета Игнатьева (Промсорт-Тула) с результатом 15 мин. 50 сек.

Пятью секундами позже финишную прямую пересекла Екатерина Ускова (Тулачермет). Третье ме-

76
участни-
ков

5
из
пред-
приятий

7
стартовых
забегов

4
дистанции



↑ Победители на дистанции 10 км.

сто с результатом 15 мин. 57 сек. заняла сотрудник ПМХ-Инфотех Анастасия Зайцева.

Завершили корпоративный забег мужчины, отважившиеся преодолеть 10 км. Триумфатором на этой дистанции стал старший мастер газового хозяйства доменного цеха Андрей Бабкин. Его результат — 42 мин. 16 сек.

На втором месте Никита Терехов (Промсорт-Тула), 46 мин. 51 сек.

Третье место занял Андрей Зайцев (ПОЛЕМА), 50 мин. 43 сек.

Все победители корпоративного забега получили дипломы и медали.

Андрей Бабкин, старший мастер газового хозяйства доменного цеха:

— Прибежал первым за счет тренировок и работы над собой. Тренируюсь 5 раз в неделю. Я очень требователен к себе и все время повышаю планку, мне нужно постоянно к чему-то стремиться. Что касается этого забега, то было сложно, учитывая рельеф местности и влажность. Это была проверка на прочность, которую я прошел. Спасибо большое за организацию и за возможность проверить свои силы.

Игорь Корнеев

ВЕХИ ИСТОРИИ

Юбилей предприятия

15 июня 1935 года была запущена первая доменная печь Новотульского металлургического завода

Этот день и стал Днем рождения НТМЗ. А уже 16 июня 118-ая на тот момент домна в СССР дала свой первый чугун. Годом позже нужный для страны чугун дала и доменная печь № 2.

Строительство тульской «Магнитки» началось в 1931 году.

Выбор места возведения завода именно в Тульской области был обусловлен прежде всего наличием рядом необходимой сырьевой базы. Для производства чугуна планировали использовать железную руду Тульского железорудного района и формованный кокс Подмосковского бассейна.

Несмотря на наличие всего нескольких экскаваторов, главной рабочей силой на строительной площадке были люди.

Работы на ударной стройке порой шли без выходных. Несмотря на тяжелые условия труда люди работали с энтузиазмом, ставя перед собой задачу как можно скорее запустить доменную печь. Помогали в этом первостроителям и сотрудники других предприятий Тулы.

Работы шли по нескольким направлениям: возводилась доменная печь, прокладывались дороги и ж/д пути, строилась электростанция, прокладывался водопровод, была протянута электролиния.

Всего через 4 года цель первостроителей была достигнута.

Наращиванию производственных мощностей НТМЗ помешала



Выпуск чугуна в доменном цехе. 1936 год.

Великая Отечественная война. Осенью 1941 года завод был остановлен и эвакуирован в Нижний Тагил и Магнитогорск. Многие сотрудники отправились на фронт. Тем не менее уже с января 1942 года завод начал восстанавливаться.

Развитие предприятия шло рекордными темпами. В 1948 году на первой доменной печи были впервые в мире произведены опытные плавки с использованием обогащенного кислородом дутья. В 1953 году пущена первая в СССР установка непрерывной разливки стали вертикального типа. Затем начали свою работу аглофабрика и цех по производству легированных порошков и сплавов, задута самая мощная на тот момент в мире доменная печь.

Знаковым не только для предприятия, но и для всей отечественной металлургии стал 1973 год. НТМЗ стал научно-производственным объединением, первым НПО в отечественной черной металлургии. Сотни технологий и образцов оборудования, разработанные на базе научного объединения, активно внедрялись на металлургических заводах не только СССР, но и всего мира.

Игорь Корнеев



Александр Григорьевич Игнатьющенко.

Новая жизнь — на Тулачермете

Ветеран завода Александр Игнатьющенко рассказывает о тяготах послевоенной жизни

Подвиг и самоотверженность ветеранов заслуживают огромного уважения и признания. Жизнь каждого из них была тяжелой, путь — наполнен трудными испытаниями. Александр Григорьевич, ветеран нашего предприятия, делится воспоминаниями свой юности и молодости.

Он родился в 1940-ом году в Подмосковье в Михневском районе. После начала войны, когда отца призывали на фронт, семью эвакуировали в Воронежскую область. Когда отец вернулся домой, ему пришлось восстанавливать документы жены и детей: покидали свой прежний дом мама и два ребенка впопыхах. Так и ошибся он с датой рождения своего сына Александра на три дня — указал 20 мая вместо 17-го.

Постоянный гул снарядов, голод, зимний холод, наступление нацистов, от которых семья бежала — Александр Григорьевич помнит все это; в особенности ему запомнился день, когда мимо деревни проходил отряд наших солдат. Его мать приняла их в свой дом, накормила и напоила, а брат выглянул посмотреть на защитников родины. Солдаты угостили его шоколадом; потом, когда узнали, что в доме есть еще один мальчик, подарили сладость и Александру.

Один из ярких моментов — сосед, который пришел в гости к матери. Он тоже отправлялся на фронт — зашел попрощаться. Сказал что-то вроде: «Пошли со мной окопы рыть!», а маленький Саша только эти слова и услышал. Несколько часов он носился по дому и искал, во что бы ему обуться для долгой дороги, пока его не окликнула мама. Он был уверен, что вместе с соседом и своей матерью отправится на фронт.

— Я еще не понимал тогда, что мать не пойдет никуда с двумя детьми — но так расстроился! Я хотел вместе с ним окопы рыть. Помню, как сильно плакал, — вспоминает Александр.

Потом — долгожданный мир; отец возвращается с фронта, тяжело раненый, но главное — живой.

— В 1946 году родилась моя младшая сестра — и родители продали дом, чтобы прокормить нас троих, — вспоминает ветеран. — Продали его за сумму, на которую в то время можно было купить 40 буханок хлеба. После мы переехали в районный город Алексеевку, и все мое дальнейшее детство мы никогда не жили на одном месте: то постоянные дворы, то ютились у родственников в сараях. Я помню, что летом вместе с братом спали под деревьями, зимой — кое-как на полу в маленькой комнатухе.

Школьные времена тоже были тяжелыми: первоклассником Александр Григорьевич на учебу ходил босиком вплоть до наступления морозов. Обувь ему подарила классная руководительница: спортивные поношенные тапочки.

Потом — переезд в Тулу. Отец попал в город оружейников по распределению, и почти сразу устроился на НТМЗ. Можно сказать, что сам Александр продолжил семейное дело: после окончания десяти классов в 1958 году он устроился в ТЭЦ на углеподачу бункеровщиком.

— Так вышло, что место работы я менял: 15 лет я проработал на ТЭЦ, около 20-ти лет — диспетчером на заводе. В общей сложности, получается, что на Тулачермете я проработал 43 года, — отмечает Александр Григорьевич. — Работа была сложная: бункеровщиком приходилось много трудиться, а будучи диспетчером, прибавилась ответственность, в том числе и за чужие жизни. Я повидал много всего благодаря Тулачермету — и одновременно с этим, благодаря заводу, я многое приобрел.

Александра Милютин

Продолжаем побеждать

В рамках Спартакиады-2025 определены победители в соревнованиях по кроссфиту, планке, подтягиваниям и стрельбе

Тулачермет — в финале

Судьба призовых мест по волейболу решалась в последнем туре. Сразу три команды сохраняли равные шансы на выход в финал, имея по одной победе в активе.

В первой игре вечера встретились команды «Тулачермет» и «Промсорт». Черметовцев в этом матче устраивала только победа, причем обязательно с крупным разрывом в счете. А вот Промсорт при определенных раскладах мог выйти в финал даже в случае поражения. Результат встречи — победа команды «Тулачермет» — 2:0 (25:17, 25:16), после которой волейболистам обеих команд оставалось лишь ждать исхода следующей игры.

Встреча «Теплосети» и «Втормета» сюрпризов не принесла. Коммунальщики с легкостью обыграли соперников — 2:0 (25:15, 25:16). Таким образом, команды «Тулачермет», «Промсорт» и «Теплосеть» набрали равное количество очков, и для определения победителей нужно было считать разницу забитых и пропущенных мячей.

По этому показателю лучшими стали черметовцы — у них 24 очка. После них идет «Теплосеть» с отставанием всего в два очка. Ну а «Промсорт» с разницей +9 остается вне финала, застолбив за собой бронзовые медали.

Финальная игра турнира состоится на базе отдыха «Металлург» 5 июля.

Кто выносливее?

В рамках Спартакиады-2025 также прошли соревнования по планке. Здесь выявили самых выносливых металлургов и металлургинь.

Среди мужчин в тройке лучших только черметовцы: первый — Александр Дворцов, который простоял в планке 2 минуты и 45 секунд. Второе место занял Роман Сабитов, простоявший 1 минуту и 47 секунд. Ну а третье место досталось Сергею Ерофееву — он продержался 1 минуту и 28 секунд.

Прекрасная половина тоже не осталась в стороне. Тройка самых выносливых женщин выглядит следующим образом: первое место заняла представительница АО «ПОЛЕМА» Елена Головина, простоявшая в планке 2 минуты и 13 секунд. На втором — ее коллега Мария Алтунина, продержавшаяся 2 минуты и 2 секунды. На третьем месте оказалась представительница Тулачермета Александра Милютинина с результатом ровно две минуты.

Чем больше, тем лучше

В рамках турнира спортсменам предстояло подтянуться на турнике на максимальное количество раз.

Триумфатором соревнований стал Дмитрий Меркушин (Тулачермет). Он подтянулся 35 раз, оказавшись сильнее и выносливее остальных участников. Второе место завоевал Алексей Алисейко (Тулачермет), он отстал от победителя всего на одно подтягивание. Ну а на третьем месте оказался представитель Промсорт-Тулы Сергей Варавин, который выполнил 23 подтягивания.

Лучший в системе кроссфита

Металлурги также показали свои возможности во время состязаний по кроссфиту. Участникам на скорость предстояло выполнить три упражнения — приседания, пресс и берпи.



↑ Борьба в волейбольном турнире была напряженной.



↑ Металлурги на скорость выполняли три упражнения — приседания, пресс и берпи.

Первое место с результатом 1 мин. 37 сек. занял Денис Тригуба (Промсорт-Тула). На втором — представитель Тулачермета Александр Дворцов, его результат 1 мин. 44 сек.

Третье место занял Дмитрий Меркушин (Тулачермет). На выполнение всех упражнений у него ушло 1 мин. 52 сек.

Самые меткие

Стрельба — традиционно один из интереснейших и самых массовых видов спорта в программе Спартакиады. В состязании поучаствовали 33 человека, боровшиеся за звание самых метких стрелков. Соревнования прошли в двух дисциплинах: в первый день спортсмены состязались в стрельбе из пистолета стоя, а во второй — из винтовки. Победители определялись по сумме результатов в обеих дисциплинах.

Интрига сохранялась до финальных серий. Победителем с отличным результатом 63 очка стал



↑ Александр Дворцов простоял дольше всех в планке.



↑ Дмитрий Меркушин — триумфатор соревнований по подтягиваниям.



↑ 33 человека боролись за звание самых метких стрелков.

представитель Тулачермета Андрей Гвоздев. Всего одно очко уступил ему серебряный призер Дамир Иблиаминов (ПОЛЕМА), выбивший 62 очка. Замкнул тройку призеров Дмитрий Сидоренко (Втормет) с 59 очками. Причем на бронзовую медаль было несколько претендентов с таким же количеством очков, но выстрелы Дмитрия были ближе к центру.

Среди женщин борьба была не менее острой, а некоторые участницы показали результаты, сопоставимые с мужскими.

Антонина Чудакова (Промсорт-Тула) с 62 очками не только одержала победу среди женщин, но и вошла в общий зачет на уровне сильнейших мужчин.

Елена Трифонова (ПОЛЕМА) набрала 56 очков, продемонстрировав отличную технику стрельбы. Надежда Фокина (ЧОП «ПромБезопасность») с 54 очками заслуженно заняла третье место.

Александра Милютинина

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

АКЦИЯ

для сотрудников

АО «Тулачермет»
АО «ПОЛЕМА»
ООО «ПромСорт-Тула»
ООО «ПМХ-Втормет»
АО «ЦЗ «КВоиТ»

Адрес заправочной станции:
Тула, ул. Новотульская, д. 15



СКИДКА

2

рубля/литр

на все виды топлива

при предъявлении
заводского
пропуска

НЕКРОЛОГ



13 июня на 61-ом году жизни скоропостижно скончался **Бондарев Сергей Станиславович**, технический директор ООО «ПромСорт-Тула».

Сергей Станиславович окончил Воронежский политехнический институт по специальности «Промышленная теплоэнергетика». Свою карьеру начинал на Оскольском электрометаллургическом комбинате, где прошел путь от мастера по ремонту металлургического оборудования до энергетика электросталеплавильного цеха по газоочистке и аспирации. Работал главным инженером на Фроловском электросталеплавильном заводе. Возглавлял Лискинский электрометаллургический завод, а затем Экспериментальный машиностроительный завод «Лиски-Металлист». С 2013 по 2018 гг. был техническим директором завода «ИЖСТАЛЬ».

На Промсорт-Туле Бондарев С.С. трудился с 2018 года. В 2020 году ему было присвоено звание «Почетный металлург РФ».

Коллектив ООО «ПромСорт-Тула» глубоко скорбит и разделяет горечь невосполнимой утраты с родными и близкими Сергея Станиславовича. Память о нем навсегда останется в наших сердцах.

ИНФОРМАЦИЯ

В порядке очередности

Более 500 жителей региона получили путевки на санаторно-курортное лечение

В этом году Отделение Социального фонда России по Тульской области выдало путевки на санаторно-курортное лечение 503 гражданам льготной категории, в том числе 22 детям с инвалидностью и 22 сопровождающим их лицам.

Туляки прошли лечение как в санаториях нашего региона, так и в здравницах Краснодарского и Ставропольского краев, Республики Крым и Кабардино-Балкарской Республики.

Получить путевку могут федеральные льготники, среди которых — граждане с инвалидностью, ветераны боевых действий, ветераны Великой Отечественной войны, лица, подвергшиеся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС. Одно из основных условий — получение набора социальных услуг в части санаторно-курортного лечения и проезда к месту лечения и обратно в натуральной форме.

Для оформления путевки необходимо подать заявление в Отделение СФР по Тульской области — через портал государственных услуг или лично в любой клиентской службе. Кроме того, понадобится предоставить медицинскую справку по форме 070/у о наличии показаний к санаторно-курортному лечению и отсутствии противопоказаний.

Одновременно с путевкой, при наличии права, Отделение СФР по Тульской области выдает специальные талоны на бесплатный проезд к месту лечения и обратно. Туляки с первой группой инвалидности и дети-инвалиды имеют право на вторую путевку для сопровождающего лица.

Путевки предоставляются в порядке очередности в соответствии с датой подачи заявления и профилем заболевания.

Проверить свой номер в очереди жители региона могут на региональной странице сайта СФР в разделе «Гражданам» — «Очередь на санаторно-курортное лечение» или перейти по ссылке <https://sfr.gov.ru/branches/tula/info/-O/8191>. В электронном сервисе потребуется ввести номер своего СНИЛС в формате 11 цифр без пробелов и дефисов.

Если остались вопросы, всегда можно обратиться к специалистам регионального Отделения СФР, позвонив в единый контакт-центр взаимодействия с гражданами по телефону: **8 (800) 100-00-01 (звонок бесплатный)**.

13 июня на 47-ом году жизни внезапно ушел из жизни **Петрук Станислав Валерьевич**, машинист крана железнодорожного цеха.

Он пришел на Тулачермет в феврале этого года, встав за пульт крана на участке подъемно-транспортного оборудования и путевой техники. За это время Станислав Валерьевич показал себя отличным специалистом. Его всегда отличала высокая исполнительская дисциплина, профессионализм, желание помочь делом и советом коллегам.



Администрация АО «Тулачермет» и весь коллектив ЖДЦ скорбят вместе с семьей.



1 июня на 57-ом году жизни после продолжительной болезни скончалась **Макарченкова Юлия Викторовна**.

На Тулачермет Юлия Викторовна пришла в 1990-м году сразу по окончании Тульского Государственного технического университета. Свой трудовой путь на предприятии длиной в 35 лет она начала инженером-технологом технологического бюро по упрочнению сварки и кузнечно-прессовому производству в отделе главного механика, проработав в этом бюро всю свою трудовую жизнь. Последние годы Юлия Викторовна работала ведущим инженером по механической, кузнечной и термической обработке технологического бюро ОГМ.

Юлия Викторовна была грамотным, вдумчивым и опытным специалистом, внимательным, добрым, отзывчивым человеком. Примером безграничной преданности профессии, чуткости и мудрости.

Выражаем искреннее соболезнования родственникам и близким покойной. Светлая память о ней надолго сохранится в сердцах тех, кто работал рядом и просто знал ее.

